

JB/T 7899—2013

ICS 83.140.99
J 10
备案号: 44431—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7899—2013
代替 JB/T 7899—1999

填充聚四氟乙烯软带导轨 通用要求

Filled polytetrafluoroethylene soft strips slideway—General requirements

中华人民共和国
机械行业标准
填充聚四氟乙烯软带导轨 通用要求

JB/T 7899—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

书号: 15111·11612

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7899—2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

3.4 加工与装配要求

3.4.1 软带导轨可用机械加工或手工刮研的方法达到尺寸精度要求，但切削量要小，磨削时应充分冷却。

3.4.2 软带导轨(镶条)与相配导轨的接触应均匀,接触指标不应低于表 1 的规定,接触指标按 JB/T 9876 规定检验。

表 1 软带导轨与相配导轨的接触指标

产品精度等级	接触指标 %			
	滑动导轨		位置导轨	
	全长上	全宽上	全长上	全宽上
高精度级	80	70	70	60
精密级	75	60	65	45
普通级	70	50	60	40

注：只有当宽度上的接触指标达到要求时，才能作长度上的评定。

3.4.3 软带导轨与相配导轨的配合应严密，用 0.04 mm 塞尺在配合面间插入深度不应大于表 2 的规定。

表 2 配合面间的插入深度

产品重量 t	插入深度 mm	
	高精密级	精密及普通级
<1	5	10
1~10	10	20
>10	15	25

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 技术要求..... 1

 3.1 软带导轨设计及材料要求..... 1

 3.2 外观要求..... 1

 3.3 黏接要求..... 1

 3.4 加工与装配要求..... 2

表 1 软带导轨与相配导轨的接触指标..... 2

表 2 配合面间的插入深度..... 2